

## NOTICE UTILISATION - ANNEAUX A SOUDER ALSH/ALSL



ANNEAU A SOUDER DROIT



ANNEAU A SOUDER A 45°

La soudure doit être effectuée par un soudeur qualifié selon la norme EN 287-1. Attention les normes évoluent très vite selon votre secteur d'activité. Bien respecter les normes en vigueur.

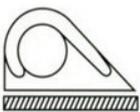
Toutes les surfaces et supports doivent être propres (sans huile, graisse, peinture...)

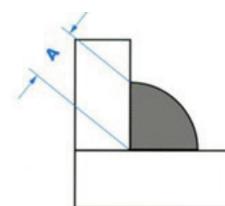
La soudure doit respecter les recommandations de la norme EN 15607.

Exemple d'utilisation d'électrodes et fils pour la soudure.

Electrode > EN 499 / E423 B32 H5

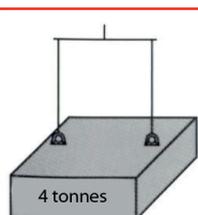
MIG > EN / EN 440 SYMB G2 S1

CMU	0.2T	0.5T	1T	2T	3T	4T	6T	8T
<b>HAUTEUR CORDON (A) ANNEAU DROIT (en mm)</b> 	4	4 à 5	4 à 5	4 à 5	6 à 7	7 à 8	9 à 10	15 à 16
<b>HAUTEUR CORDON (A) ANNEAU A 45° (en mm)</b> 	-	4 à 5	4 à 5	5	6 à 7	7 à 8	9 à 10	-



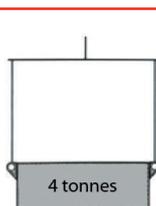
Soudure d'angle

### TRACTION VERTICALE AVEC PALONIER



Modèle Droit

Prendre 2 anneaux ayant une charge maximale d'utilisation de 2 tonnes



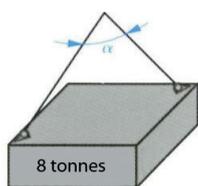
Modèle 45°

Prendre 2 anneaux ayant une charge maximale d'utilisation de 2 tonnes

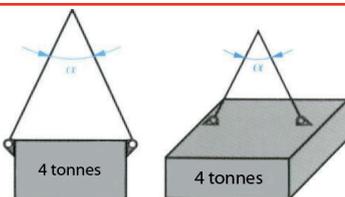
### Contrôle

Le contrôle doit être conforme et validé par une personne qualifiée avant utilisation. La conformité de l'opération de soudage doit être bien précisée dans la notice de la machine servant à souder les anneaux. Effectuer un contrôle régulier des anneaux 1 fois par an par une personne habilitée en respectant les règles de sécurité. Sécurité du code du travail. (art.L233-5 et R.283-83...) Vérifier la charge (CMU) avant utilisation. Eviter les déformations des pièces soudées. Eviter la corrosion, fissures et autres détériorations de la soudure.

### TRACTION EN BIAIS AVEC ELINGUE ; $\alpha \leq 90^\circ$

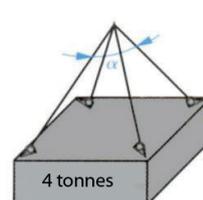


Prendre 2 anneaux ayant une C.M.U. de 4 tonnes



Prendre 2 anneaux ayant une C.M.U. de 2 tonnes

### TRACTION EN BIAIS AVEC ELINGUE 4 BRINS; $\alpha \leq 90^\circ$



Prendre 4 anneaux ayant une charge maximale d'utilisation de 2 tonnes