

## TRANSPALETTE EVO GALV



### UTILISATION :

Le GS Galv est un Transpalette tout en inox conçu pour les environnements humides.

il est adapté pour les activités dans lesquelles l'hygiène est primordiale, comme l'agro-alimentaire, l'industrie chimique ou la pharmaceutique.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Résistant à la corrosion grâce à un processus de galvanisation à chaud du châssis.
- Unité hydraulique conçue pour une résistance maximale à l'humidité et à l'oxydation.
- Timon en forme 3D incurvée pour une ergonomie maximale
- Système de montage facile et rapide



- Le transpalette manuel GS EVO GALVANISÉ est spécialement conçu pour des applications en milieu humide ou spécifique.

- Il est particulièrement adapté pour les activités où l'hygiène est primordiale comme l'agro-alimentaire, l'industrie chimique ou pharmaceutique.

- Une très bonne résistance à la corrosion garantie grâce au processus de galvanisation à chaud du châssis et d'un revêtement de surface GEOMET® pour le timon et les autres composants.

## PARTICULARITÉS TECHNIQUES

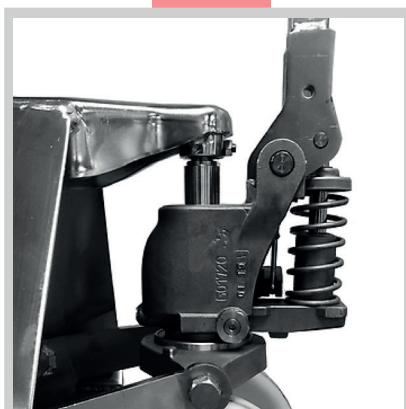


La pompe a été conçue avec un revêtement de surface GEOMET® pour offrir une résistance maximale à l'humidité et à l'oxydation, un soin particulier a été donné aux éléments suivants :

- Groupe hydraulique monobloc: le chemisage, réalisé par des machines à commandes numériques pour une meilleure précision, protège l'ensemble du groupe hydraulique.
- Tige de piston chromée et joint d'huile: pour éviter la rouille et les fuites pendant l'utilisation.
- Valve de sécurité sur la pompe: pour prévenir les utilisations en surcharge.
- Vanne d'abaissement proportionnel grâce à la poignée du timon: outil de travail parfait pour transporter des charges fragiles et délicates comme le cristal, le verre et la céramique.



Timon avec revêtement de surface GEOMET® et forme 3D incurvé, cette forme ergonomique permet à l'opérateur d'avoir une bonne position lorsqu'il transporte les charges avec une efficacité maximale et en limitant la fatigue.



Timon facile à assembler avec un système de montage rapide grâce à deux joints entièrement soudés qui assurent une résistance accrue dans n'importe quelle application.

## TABLEAUX DE DIMENSIONS

### GALV 25S4 800X525

Description			
1.1 Fabricant			LIFTER
1.3 Mode de translation			Manuel
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	2500
1.6 Centre de gravité	c	mm	400
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	582
1.9 Empattement	y	mm	842

Poids			
2.1 Poids a vide		Kg	57
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		Kg	1978
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		Kg	579
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		Kg	18
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		Kg	39

Châssis/Roues			
3.1 Roues, avant			NYLON
3.1 Roues arrière			NYLON
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	200
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	50
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	60
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)		nr	4
3.5 Essieu d'équilibrage arrière			No
3.6 Voie avant	b10	mm	155
3.7 Voie arrière	b11	mm	375

Dimensions			
4.4 Hauteur de levage	h3	mm	115
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1185
4.9 Hauteur du timon en position de conduite min	h14	mm	710
4.15 Hauteur du sol	h13	mm	85
4.19 Longueur totale	l1	mm	1200
4.20 Longueur tablier	l2	mm	400
4.21 Largeur totale	b1	mm	525
4.22 Dimensions fourches	s	mm	55
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	800
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5	mm	525
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	30
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	1673
4.35 Rayon de braquage	Wa	mm	1017



## TABLEAUX DE DIMENSIONS

### GALV 25S4 1150X525

Description			
1.1 Fabricant			LIFTER
1.3 Mode de translation			Manuel
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	2500
1.6 Centre de gravité	c	mm	600
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	932
1.9 Empattement	y	mm	1192

Poids			
2.1 Poids a vide		Kg	63
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		Kg	1825
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		Kg	738
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		Kg	21
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		Kg	42

Châssis/Roues			
3.1 Roues, avant			NYLON
3.1 Roues arrière			NYLON
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	200
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	50
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	60
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)		nr	4
3.5 Essieu d'équilibrage arrière			No
3.6 Voie avant	b10	mm	155
3.7 Voie arrière	b11	mm	375

Dimensions			
4.4 Hauteur de levage		h3 mm	115
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max		h14 mm	1185
4.9 Hauteur du timon en position de conduite min		h14 mm	710
4.15 Hauteur du sol		h13 mm	85
4.19 Longueur totale		l1 mm	1550
4.20 Longueur tablier		l2 mm	400
4.21 Largeur totale		b1 mm	525
4.22 Dimensions fourches		s mm	55
4.22 Dimensions des fourches (largeur)		e mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)		l mm	1150
4.25 Distance entre les bras de fourche		b5 mm	525
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement		m2 mm	30
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	2048
4.35 Rayon de braquage		Wa mm	1367

## TABLEAUX DE DIMENSIONS

### GALV 25S4 1220X685

Description			
1.1 Fabricant			LIFTER
1.3 Mode de translation			Manuel
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	2500
1.6 Centre de gravité	c	mm	610
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	1002
1.9 Empattement	y	mm	1262

Poids			
2.1 Poids a vide		Kg	71
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		Kg	1748
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		Kg	823
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		Kg	25
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		Kg	46

Châssis/Roues			
3.1 Roues, avant			NYLON
3.1 Roues arrière			NYLON
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	200
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	50
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	60
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)		nr	4
3.5 Essieu d'équilibrage arrière			No
3.6 Voie avant	b10	mm	155
3.7 Voie arrière	b11	mm	535

Dimensions			
4.4 Hauteur de levage	h3	mm	115
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1185
4.9 Hauteur du timon en position de conduite min	h14	mm	710
4.15 Hauteur du sol	h13	mm	85
4.19 Longueur totale	l1	mm	1620
4.20 Longueur tablier	l2	mm	400
4.21 Largeur totale	b1	mm	685
4.22 Dimensions fourches	s	mm	55
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1220
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5	mm	685
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	30
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	2093
4.35 Rayon de braquage	Wa	mm	1437

## SCHÉMA TECHNIQUE

