

BÂTIMENT

INDUSTRIE

ASCENSORISTE

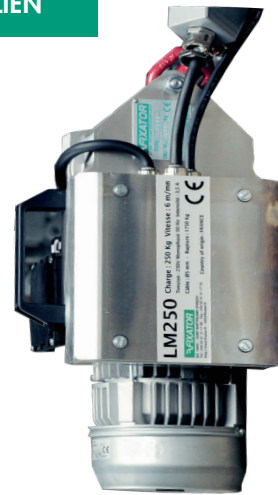
ÉOLIEN



LM 90 - LM 250

I LEVAGE DE MATERIEL - TREUIL ÉLECTRIQUE

 PRODUIT DE FRANCE
FABRICATION FRANÇAISE



PRATICITÉ

- ✓ S'adapte à tout type de chantier
- ✓ Pas de limitation de hauteur de travail
- ✓ Compatibilité avec une prise électrique domestique
- ✓ Possibilité de doubler la capacité de charge en s'équipant d'un kit de moulage (*en option*)



SÉCURITÉ

- ✓ Deux butées de fin de course permettant de stopper la montée et/ou la descente
- ✓ Moteur électrique protégé par une sonde thermique en cas de surchauffe



CONFORT

- ✓ Portatif et facilement maniable: poignée de portage et coffre de transport fourni avec le treuil
- ✓ Compact et léger
- ✓ Commande par boîte à boutons ou Radio-commande (*selon version*).

Polyvalent et Universel

Le treuil LM est un treuil à câble passant permettant de lever du matériel d'une capacité de charge de 90 kg et de 250 kg.

Le treuil LM peut être utilisé dans le monde entier; dans le secteur du Bâtiment pour du levage et du halage de matériel, dans le secteur de l'Ascensoriste pour le transport de matériel à l'intérieur des gaines, dans le secteur de l'Eolien pour des travaux d'entretien.

Robuste et Performant

Usiné dans la masse, le treuil LM est composé de parois extérieures 100% aluminium. Ce qui le rend léger, compact, et aussi, résistant à la corrosion. Il est équipé d'une sonde thermique qui protège le moteur électrique et arrête le treuil en cas de surchauffe.



Votre distributeur
et réparateur

T. 01 76 21 07 46
www.tlm77.com

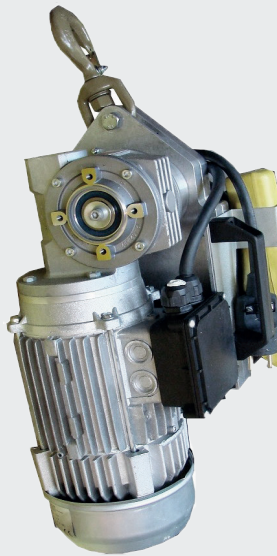


BÂTIMENT

INDUSTRIE

ASCENSORISTE

ÉOLIEN



LM 90 - LM 250

I LEVAGE DE MATÉRIEL

■ ■ PRODUIT DE FRANCE
FABRICATION FRANÇAISE

/// CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	LM 90	LM 250
Charge Max. d'utilisation Direct / WLL (kg)	90	250
Charge Max. d'utilisation Mouflé/ WLL (kg)	180	500
Puissance Moteur (kW)	0,45	0,45
Tension (V)	Monophasé - 230 V - 50Hz - 3,5A	Monophasé - 230 V - 50Hz - 3,5A
Vitesse d'élévation (m/min)	17	6
Poids du treuil (kg)	19	19
Diamètre du câble (mm)	5	5

LE SAVIEZ-VOUS ?

Le premier treuil LM a été conçu dans les années 80. A l'origine, il était uniquement destiné au secteur ascensoriste, mais il a très vite surpassé son secteur de prédilection.

Aujourd'hui, le LM est utilisé sur plusieurs types de chantier dans des domaines d'activités différents. Son ancienneté et sa polyvalence sont des gages de qualité pour les utilisateurs.

/// EQUIPEMENT STANDARD

- I Coffre de transport (baroudeur)
- I Boîte à boutons (2,5m de fil) à double isolation IP 65
- I Crochet de suspension
- I 2 Butées de fin de course



/// ACCESSOIRES

- I Version à radio-commande à double isolation IP 65 et 66
- I Kit de mouflage permettant de doubler la capacité de charge
- I Rallonges pour boîte à boutons (de 5 à 60m)



Votre distributeur
et réparateur
T. 01 76 21 07 46
www.tlm77.com

FIXATOR
SAFETY AT THE VERY TOP

BATIMENT


INDUSTRIE

ASCENSORISTE

EOLIEN

LM 300S+ / LM 500+

I LEVAGE DE MATERIEL

 PRODUIT DE FRANCE
FABRICATION FRANÇAISE



PRATICITÉ

- ✓ S'adapte à tout type de chantier
- ✓ Pas de limitation de hauteur de travail
- ✓ Equipé d'un socle pour une utilisation non suspendue (*en option*)
- ✓ Possibilité de doubler la capacité de charge en s'équipant d'un kit de mouflage (*en option*)
- ✓ Maintenance simplifiée



SÉCURITÉ

- ✓ Moteur électrique protégé par sonde thermique
- ✓ Deux butées de fin de course permettant de stopper la montée et/ou la descente



CONFORT

- ✓ Portatif et facilement maniable: coffre de transport (*en option*) et poignées de portage
- ✓ Compact et léger
- ✓ Robuste, doté d'un carter monobloc aluminium permettant d'éviter la corrosion
- ✓ Commande par boîte à boutons ou Radio-commande (*en option*) interchangeable



Polyvalent et Universel

Le treuil LM est un treuil à câble passant permettant de lever du matériel d'une capacité de charge de 300 kg et 500 kg.

Le treuil LM peut être utilisé dans le monde entier; dans le secteur du Bâtiment pour le levage et le halage de matériel, dans le secteur Ascensoriste pour le transport de matériel à l'intérieur des gaines, dans le secteur de l'Eolien pour des travaux d'entretien.

Robuste et Performant

Le carter monobloc aluminium rend le treuil à la fois léger, compact et résistant à la corrosion. Deux fins de course étanches (IP 65-Résistance à l'eau et à la poussière) stoppent la montée ou descente afin d'éviter la sortie du câble du treuil. Sa maintenance est simplifiée grâce à l'accès facile à la partie mécanique.



Votre distributeur
et réparateur
T. 01 76 21 07 46
www.tlm77.com

LM EST EGALEMENT DISPONIBLE EN 90 KG ET 250 KG





LE SAVIEZ-VOUS ?

Treuil de Nouvelle Génération

Les LM 300S+ et 500+ «Nouvelle Génération» ont été conçus dans le but de simplifier l'utilisation au client. Plus ergonomiques et plus robustes, ils sont dotés d'un carter monobloc en aluminium, leur permettant d'être moins vulnérables aux chocs et de minimiser les risques de dégradation dans le temps.

Simplicité & Praticité

Les treuils LM 300S+ et 500+ peuvent être équipés d'une radio-commande, en substitution à la boîte à boutons. La permutation avec cette dernière est facile grâce à la prise électrique pré-installée sur les treuils. La radio-commande offre un tout autre confort de travail. En effet, le levage de matériel s'effectue avec plus d'autonomie et moins d'encombrements de câbles et de rallonges de câbles sur chantier.



Votre distributeur
et réparateur
T. 01 76 21 07 46
www.tlm77.com

FIXATOR
SAFETY AT THE VERY TOP

LM 300S+ / LM 500+

I LEVAGE DE MATÉRIEL

■ ■ PRODUIT DE FRANCE
FABRICATION FRANÇAISE



Votre distributeur
et réparateur
T. 01 76 21 07 46
www.tlm77.com

✓ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	LM 300S+	LM 500+
Charge Max. d'utilisation direct WLL (kg)	300	500
Charge Max. d'utilisation mouflé WLL (kg)	600	990
Puissance Moteur (kW)	1,1	1,1
Tension (V)	Monophasé 230V - 50/60Hz	Monophasé 230V - 50/60Hz (existe en 110V - 50Hz et en 110V - 60 Hz)
Intensité nominale / démarrage (A)	50Hz = 7/21A 60Hz = 9/21A	50Hz = 7/21A 60Hz = 9/21A
Poids du treuil (kg)	32	32
Dimension (mm)	255x240x809	255x240x809
Température d'utilisation (°C)	- 10°C/ +55°C*	- 10°C/ +55°C*
Vitesse de fonctionnement (m/min)	50Hz = 14m/min 60Hz = 15m/min	50Hz = 7m/min 60Hz = 8m/min
Ø et type de câble	Ø6.5 à 6.8 - 6x19 acier galvanisé à âme mixte	Ø6.5 à 6.8 - 6x19 acier galvanisé à âme mixte
Fin de course haut	Oui	Oui
Fin de course bas	Oui	Oui

✓ EQUIPEMENT STANDARD

- I Boîte à boutons (2,5m de fil) à double isolation IP 65
- I Crochet de suspension
- I 2 Butées de fin de course



✓ OPTIONS

- I Coffre de transport (baroudeur)
- I Socle pour une utilisation non suspendue
- I Radio-commande à double isolation IP 65 et 66
- I Kit de mouflage permettant de doubler la capacité de charge
- I Rallonges pour boîte à boutons (de 5 à 60 m sur demande)

